

FAB28RDCC5

Kühlschrank, 50's Style, 1-türig, Standgerät, Türanschlag: Rechts, Sonderedition, Coca Cola Iconic, Kühlteil mit Umluftkühlung, D



PRODUKTIDENTITÄT

TYP

Produktfamilie: Kühlschrank • Installation: Standgerät • Produktkategorie: 1-türig • Kühlsystem: Kühlteil mit Umluftkühlung • Abtausystem: Kühlteil automatisch, Gefrierteil manuell • Türanschlag: Rechts • Scharniersystem: Standard • Referenzbreite: Bis 60 • Referenzhöhe: 100 - 160 cm • EAN-Code: 8017709311193

ÄSTHETIK

Farbe: Sonderedition • Dekor/Sonderfarbe: Coca Cola Iconic • Oberfläche: Hochglanz • Ästhetik: 50's Style • Kooperationen: Smeg & Coca Cola • Design: Bombiert • Ausführung der Gerätetür: Thermogeformt • Ausführung/Position des Türgriffs: Fest fixiert • Position des Türgriffs: Extern • Farbe/Ausführung des Türgriffs: Chrom • Material der Seitenwände: Metall • Farbe /Ausführung der Seitenwände: Sonderdekor • Farbe der Profilleisten der Türablagen: Chrom • Farbe der Griffleisten der Schubladen: Chrom • Farbe der Profilleisten der Einlegeböden: Chrom

AUFTEILUNG KÜHLTEIL

Anzahl der höhenverstellbaren Einlegeböden: 2 • Anzahl der Obst-/Gemüseschubladen: 1 • Art der Obst-/Gemüseschublade: Mit Sichtfenster, rollengeführt • Art der höhenverstellbaren Einlegeböden: Sicherheitsglas • Abdeckung für Obst-/Gemüse-Schublade: Ja • Art der Abdeckung der Obst-/Gemüse-Schublade: Sicherheitsglas • Kaltlagerfach Life-Plus (nahe 0°C), Schublade mit Sichtfenster, rollengeführt: Ja • Innenbeleuchtung des Kühlteils: Ja • Art der Innenbeleuchtung Kühlteil: LED

AUFTEILUNG INNENTÜR KÜHLTEIL

Anzahl der Türablagen mit transparenter Klappabdeckung: 1 • Anzahl der höhenverstellbaren Türablagen: 1 • Türablagen mit Metall-Schutzreling: Ja • Anzahl der Flaschenborde: 1 • Flaschenbord mit Metall-Schutzreling: Ja

ZUSATZAUSSTATTUNG KÜHLTEIL

Multiflow-Umluftsystem: Ja • Dynamische Umluftkühlung: Ja

AUFTEILUNG GEFRIERTEIL

WEITERE TECHNISCHE EIGENSCHAFTEN

Türalarm: Akustisch/optisch • Türdichtungen mit antibakterieller Beschichtung: Ja • Temperatursteuerung: Elektronisch • Anzahl der Kompressoren: 1 • Kompressor: Inverter-Technik (elektronisch gesteuert)

TECHNISCHE EIGENSCHAFTEN

TECHNISCHE DATEN / ENERGIELABEL - REG. 2019 - BINDEND AB 1.3.2021

Jährlicher Energieverbrauch: 130 kWh/Jahr • Energieeffizienzklasse: D • Gesamtrauminhalt (in dm³ oder l): 270 l • Summe der Rauminhalte der Tiefkühlfächer: 26 l • Summe der Rauminhalte der Kaltlagerfächer und der Kühlfächer: 244 l • Luftschallemissionsklasse: B • Lagerzeit bei Störung: 9 h • 4-Sterne Gefriervermögen: 2.6 Kg/24h • Klimaklassen: SN, N, ST, T • EEI: 79 % • Luftschallemissionen: 35 dB(A) re 1pW

ELEKTRISCHER ANSCHLUSS

Elektrischer Gesamtanschlusswert: 90 W • Spannung: 220-240 V • Frequenz: 50/60 Hz • Länge des Netzkabels: 180 cm

ZUBEHÖR

ZUSÄTZLICH VERFÜGBAR

LOGISTIK-INFORMATIONEN

Abmessungen: 1530x601x728 mm • Produktbreite: 601 mm • Produktbreite bei max. Türöffnungswinkel: 926 mm • Produkthöhe: 1530 mm • Produkttiefe ohne Türgriff: 728 mm • Produkttiefe mit Türgriff: 768 mm • Produkttiefe bei 90° Türöffnungswinkel inkl. Abstandshalter: 1197 mm • Bruttogewicht: 85.600 kg • Nettogewicht: 73.500 kg

