

## FAB30RWH5

Kühlschrank, 50's Style, 2-türig, Standgerät, Türanschlag: Rechts, Weiß, Kühlteil mit Umluftkühlung, D



### PRODUKTIDENTITÄT

#### TYP

Produktfamilie: Kühlschrank • Installation: Standgerät • Produktkategorie: 2-türig • Kühlsystem: Kühlteil mit Umluftkühlung • Abtausystem: Manuell • Türanschlag: Rechts • Scharniersystem: Standard • Referenzbreite: Bis 60 • EAN-Code: 8017709297848

### ÄSTHETIK

Farbe: Weiß • Oberfläche: Hochglanz • Ästhetik: 50's Style • Design: Bombiert • Ausführung der Gerätetür: Thermogeformt • Ausführung/Position des Türgriffs: Fest fixiert • Position des Türgriffs: Extern • Farbe/Ausführung des Türgriffs: Chrom • Material der Seitenwände: Metall • Farbe/Ausführung der Seitenwände: Weiß • Farbe der Profilleisten der Türablagen: Chrom • Farbe der Griffleisten der Schubladen: Chrom • Farbe der Profilleisten der Einlegeböden: Chrom

### AUFTEILUNG KÜHLTEIL

Anzahl der höhenverstellbaren Einlegeböden: 2 • Anzahl der Obst-/Gemüseschubladen: 1 • Art der Obst-/Gemüseschublade: Mit Sichtfenster, rollengeführt • Art der höhenverstellbaren Einlegeböden: Sicherheitsglas • Abdeckung für Obst-/Gemüse-Schublade: Ja • Art der Abdeckung der Obst-/Gemüse-Schublade: Sicherheitsglas • Kaltlagerfach Life-Plus (nahe 0°C), Schublade mit Sichtfenster, rollengeführt: Ja • Innenbeleuchtung des Kühlteils: Ja • Art der Innenbeleuchtung Kühlteil: LED

## AUFTEILUNG INNENTÜR KÜHLTEIL

Anzahl der Türablagen mit transparenter Klappabdeckung: 1 • Anzahl der höhenverstellbaren Türablagen: 2 • Türablagen mit Metall-Schutzreling: Ja • Anzahl der Flaschenborde: 1 • Flaschenbord mit Metall-Schutzreling: Ja

## ZUSATZAUSSTATTUNG KÜHLTEIL

Multiflow-Umluftsystem: Ja • Dynamische Umluftkühlung: Ja

## AUFTEILUNG GEFRIERTEIL

Anzahl der Einlegeböden: 1 • Art der Einlegeböden: Ablagerost

## AUFTEILUNG INNENTÜR GEFRIERTEIL

## ZUSATZAUSSTATTUNG GEFRIERTEIL

## WEITERE TECHNISCHE EIGENSCHAFTEN

Türalarm: Akustisch/optisch • Türdichtungen mit antibakterieller Beschichtung: Ja • Temperatursteuerung: Elektronisch • Anzahl der Kompressoren: 1 • Kompressor: Inverter-Technik (elektronisch gesteuert)

## TECHNISCHE EIGENSCHAFTEN

## TECHNISCHE DATEN / ENERGIELABEL - REG. 2019 - BINDEND AB 1.3.2021

Jährlicher Energieverbrauch: 168 kWh/Jahr • Energieeffizienzklasse: D • Gesamtrauminhalt (in dm<sup>3</sup> oder l): 294 l • Summe der Rauminhalte der Tiefkühlfächer: 72 l • Summe der Rauminhalte der Kaltlagerfächer und der Kühlfächer: 222 l • Luftschallemissionsklasse: C • Lagerzeit bei Störung: 30 h • 4-Sterne Gefriervermögen: 4 Kg/24h • Klimaklassen: SN, N, ST, T • EEI: 80 % • Luftschallemissionen: 37 dB(A) re 1pW

## ELEKTRISCHER ANSCHLUSS

Elektrischer Gesamtanschlusswert: 100 W • Spannung: 220-240 V • Frequenz: 50/60 Hz • Länge des Netzkabels: 135 cm

## ZUBEHÖR

## ZUSÄTZLICH VERFÜGBAR

## LOGISTIK-INFORMATIONEN

Abmessungen: 1720x600x728 mm • Produktbreite: 600 mm • Produktbreite bei max. Türöffnungswinkel: 926 mm • Produkthöhe: 1720 mm • Produkttiefe ohne Türgriff: 728 mm • Produkttiefe mit Türgriff: 768 mm • Produkttiefe bei 90° Türöffnungswinkel inkl. Abstandshalter: 1197 mm • Abstandshalter: 20 mm • Bruttogewicht: 92.400 kg • Nettogewicht: 78.600 kg

