

# FAB10HLCR5



Famille	Réfrigérateurs
Installation	Pose libre
Catégorie	Une porte
Largeur de référence	Jusqu'à 60
Hauteur de référence	Jusqu'à 100
Type de refroidissement	Statique
Dégivrage	Automatique
Type de charnières	Standard
Position des charnières	Gauche
Code EAN	8017709298739



## Esthétique

Esthétique	Années 50	Type de poignée	Fixe
Couleur	Crème	Couleur de la poignée	Chromé
Finition	Brillant	Couleur du logo	Chromé
Design	Bombé	Matériau des parois latérales	Tôle d'acier
Matériau de la porte	Plastique thermoformé	Couleur des parois latérales	Crème
Poignée	Externe	Logo	Appliqué

## Caractéristiques réfrigérateur



Nombre de clayettes réglables	2	Eclairage interne réfrigérateur	Oui
Type de clayettes réglables	Verre	Type d'éclairage interne réfrigérateur	LED

## Contre-porte réfrigérateur

Nombre de balconnets réglables	2	Nombre de balconnets porte-bouteilles	1
--------------------------------	---	---------------------------------------	---

## Autres caractéristiques réfrigérateur

Accessoires réfrigérateur	Porte-bouteilles, Espaceur canettes
---------------------------	-------------------------------------

## Autres caractéristiques techniques



Joint antibactérien	Oui
Type de contrôle de la température	Electromécanique
Nombre de compresseurs	1
Type de gaz réfrigérant	R600a
Type compresseur	Standard
Quantité de réfrigérant (gr)	28 g
Agent d'expansion pour mousses isolantes	Cyclopentane

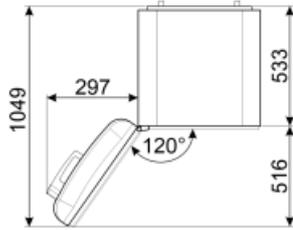
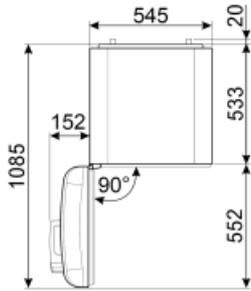
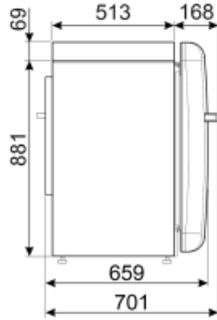
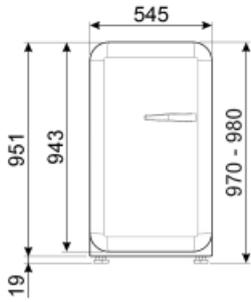
## Performance / Etiquette énergétique - Reg. 2019



Consommation d'énergie annuelle	88 kWh/a	Somme des volumes du (des) compartiment(s) Extra Fresh et du (des) compartiment(s) frais	135 l
Classe énergétique	E	Niveau sonore	35 dB(A) re 1pW
Classe d'émissions acoustiques dans l'air	B	Classe climatique	SN, N, ST, T
Volume net total	135 l	EI	96 %

## Raccordement électrique

Type de prise	(F;E) Schuko	Tension	220-240 V
Puissance nominale	50 W	Fréquence	50 Hz
Intensité	0,35 A	Longueur du câble d'alimentation	180 cm



---

## Symbols glossary (TT)

---



Dégivrage automatique : Le réfrigérateur se dégivre automatiquement. L'eau issue de ce dégivrage ne doit pas être récupérée car le réfrigérateur est équipé d'un système d'évaporation.



Traitement antibactérien : Plusieurs modèles de réfrigérateurs Smeg sont dotés un traitement antibactérien pour assurer une meilleure hygiène.



A++ : Les produits Smeg, en classe énergétique A, A+, A++ et A+++, permettent de réduire la consommation d'énergie tout en gardant une efficacité maximale et en garantissant un meilleur respect de l'environnement.



Eclairage intérieur LED : L'éclairage intérieur LED assure à la fois des économies d'énergie et un éclairage d'ambiance.



Classe énergétique E