

FD84EN4HX



Famille	Réfrigérateurs
Installation	Pose libre
Catégorie	Deux portes
Largeur de référence	Plus de 80
Système Froid Ventilé total	Total
Type de refroidissement	Réfrigérateur froid brassé, congélateur froid ventilé - Deux circuits de refroidissement
Dégivrage	Automatique
Type de charnières	Standard
Enchassable	Oui
Position des charnières	Droite
Porte réversible	Oui
Code EAN	8017709296001



Esthétique



Esthétique	Universel	Couleur de la poignée	Gris métal
Couleur	Inox	Couleur du logo	Chromé
Finition	Anti-trace	Matériau des parois latérales	Tôle d'acier
Design	Plat	Couleur des parois latérales	Gris métal
Matériau de la porte	Inox	Logo	Appliqué
Type d'inox de la porte	Anti-trace	Afficheur	LCD tactile
Poignée	Externe	Position de l'afficheur	Externe (sur la porte)
Type de poignée	Fixe		

Caractéristiques réfrigérateur



Nombre de clayettes réglables	3	Type de dessus bac à légumes	Verre
Nombre de bacs à légumes	2	Zone Extra Fresh 0°C	Oui
Type de clayettes réglables	Verre	Eclairage interne réfrigérateur	Oui
Type de bac à légumes	Standard	Type d'éclairage interne réfrigérateur	LED
Dessus bac à légumes	Oui		

Contre-porte réfrigérateur

Nombre de balconnets réglables	3	Nombre de balconnets porte-bouteilles	1
--------------------------------	---	---------------------------------------	---

Autres caractéristiques réfrigérateur



Airplus, système d'aération multiple

Oui

Filtre à odeurs antibactérien

Oui

Caractéristiques congélateur

Nombre de clayettes

1

Nombre de compartiments avec abattant

1

Eclairage interne congélateur

Oui

Type d'éclairage interne congélateur

LED

Type de clayette

Plastique

Contre-porte congélateur

Nombre de balconnets réglables

2

Autres caractéristiques congélateur



Fabrique à glaçons manuelle Twister

Oui

Fabrique à glaçons

Manuel

Compartiment congélation rapide

Oui

Autres caractéristiques techniques



Fonctions de l'afficheur

Alarme porte ouverte

Alarme température

Type de contrôle de la température

Nombre de compresseurs

Type de gaz réfrigérant

Type compresseur

Quantité de réfrigérant (gr)

Agent d'expansion pour mousses isolantes

Vacances, Congélation rapide, Refroidissement rapide, Eco, Sécurité enfants, Refroidissement rapide temporisé des bouteilles

Oui

Oui

Électronique

1

R600a

Compresseur à capacité variable (Inverter)

86 g

Cyclopentane

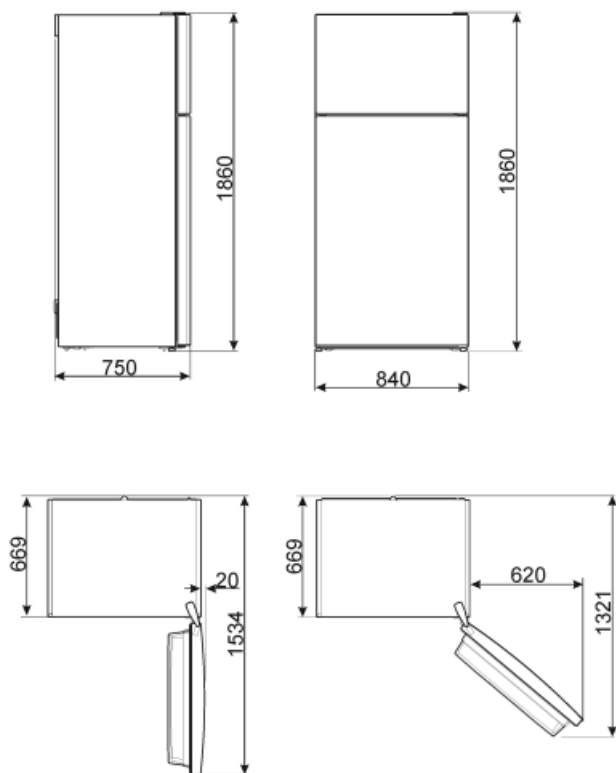
Performance / Etiquette énergétique - Reg. 2019



Consommation d'énergie annuelle	296 kWh/a	Niveau sonore	41 dB(A) re 1pW
Classe énergétique	E	Autonomie en cas de coupure de courant	12 h
Classe d'émissions acoustiques dans l'air	C	4 étoiles - Capacité de congélation	9.0 Kg/24h
Volume net total	586 l	Classe climatique	SN, T
Somme des volumes du (des) compartiment(s) congélation	142 l	EEI	100 %
Somme des volumes du (des) compartiment(s) Extra Fresh et du (des) compartiment(s) frais	445 l		

Raccordement électrique

Type de prise	(F;E) Schuko	Tension	220-240 V
Puissance nominale	193 W	Fréquence	50 Hz
Intensité	1,46 A		



Symbols glossary (TT)

	4 étoiles		Dégivrage automatique : Le réfrigérateur se dégivre automatiquement. L'eau issue de ce dégivrage ne doit pas être récupérée car le réfrigérateur est équipé d'un système d'évaporation.
	Verrouillage commandes : L'option verrouillage des commandes, présente sur différents types de produits, permet de verrouiller toutes les fonctions et programmes sélectionnés ainsi que les commandes, pour une sécurité totale, notamment en présence d'enfants.		Afficheur LCD : Pour optimiser les performances et simplifier au maximum l'utilisation de l'appareil, certaines machines à laver et certains réfrigérateurs sont équipés d'un afficheur LCD qui permet de visualiser l'état de fonctionnement du produit.
	Fonction Economie : La fonction Economie analyse l'utilisation du réfrigérateur pendant la période d'activation et optimise les cycles de travail, pour minimiser la dépense d'électricité.		Classe énergétique E
	A++ : Les produits Smeg, en classe énergétique A, A+, A++ et A+++, permettent de réduire la consommation d'énergie tout en gardant une efficacité maximale et en garantissant un meilleur respect de l'environnement.		Congélation rapide : La fonction de congélation rapide permet de congeler de grandes quantités d'aliments frais en très peu de temps. En l'activant quelques heures avant, le congélateur abaisse la température et, après quelques heures, reprend automatiquement son fonctionnement normal.
	Anti-traces : Le traitement spécial auquel est soumis l'acier inox empêche la formation d'halos et d'empreintes digitales sur la surface et contribue à améliorer sa luminosité.		Fonction vacances : Cette fonction est particulièrement utile en cas d'absence prolongée du domicile, vous permet de désactiver le fonctionnement du service de réfrigération et de ne garder en service que le congélateur.
	Eclairage intérieur LED : L'éclairage intérieur LED assure à la fois des économies d'énergie et un éclairage d'ambiance.		Zone Extra Fresh 0°C : Dans la Zone Extra Fresh 0°C, une température interne constante entre 0°C et +3°C est maintenue, ce qui n'altère pas les qualités organoleptiques de l'aliment et permet de le conserver frais même après plusieurs jours. Il est idéal pour conserver le poisson, la viande, les produits laitiers et les aliments facilement périssables.
	L'évolution de Smeg vers des modèles plus intelligents et plus écologiques a conduit au choix de la technologie Inverter, qui réduit considérablement la consommation.		Système de refroidissement Multiflow : Le système de ventilation Multiflow permet de répartir l'air à l'intérieur du réfrigérateur de façon constante et uniforme.
	Enchassable : Les réfrigérateurs enchassables s'intègrent parfaitement entre les meubles, car les portes ouvertes à 90° ne dépassent pas le côté du produit, tout en permettant d'extraire complètement les étagères et les tiroirs. En cas d'installation à côté du mur, il faudra tenir compte de la taille de la poignée pour pouvoir ouvrir la porte à 90°.		