

## C8174DN2E

Frigorifero, Universale, Combinato, Incasso, Posizione cerniera: Destra, Bianco, Frigorifero Ventilato, Freezer No-Frost, E



### IDENTITÀ PRODOTTO

### TIPOLOGIA

Famiglia: Frigorifero • Installazione: Incasso • Categoria: Combinato • Tipo di raffreddamento: Frigorifero Ventilato, Freezer No-Frost • Sistema Total No - Frost: Solo scomparto congelatore • Sbrinamento: Automatico • Posizione cerniera: Destra • Tipo di cerniera: Autoportante • Porta reversibile: Sì • Nicchia da incasso: 178 • Codice EAN: 8017709292355

### ESTETICA

Colore: Bianco • Estetica: Universale • Materiale fianchi: Lamiera • Colore fianchi: Bianco • Tipologia di Display: Touch LCD • Posizione display: Interno (sul Top) • Colore profilo mensole: Silver • Colore profilo cassette: Silver • Colore profilo del ripiano in vetro: Cromo

### ALLESTIMENTO COMPARTO FRIGORIFERO

Numero ripiani regolabili: 3 • Numero cassette frutta e verdura: 2 • Tipologia verduriera: Standard • Tipologia ripiani regolabili: Cristallo • Ripiano copri - verduriera: Sì • Tipologia ripiano copri - verduriera: Cristallo • Illuminazione interna frigo: Sì • Tipo illuminazione interna frigo: Led

## CONTROPORTA COMPARTO FRIGORIFERO

Numero mensole con coperchio trasparente: 1 • Numero balconcini regolabili: 2 • Numero mensole porta-bottiglie: 1

## ALTRE DOTAZIONI FRIGORIFERO

Accessori frigorifero: Porta-uova • Ventola: Sì

## ALLESTIMENTO COMPARTO CONGELATORE

Numero cassette: 3 • Tipo illuminazione freezer: no

## CONTROPORTA COMPARTO CONGELATORE

## ALTRE DOTAZIONI CONGELATORE

Accessories: 1 contenitore ghiaccio, 2 accumulatori eutettici

## ALTRE CARATTERISTICHE TECNICHE

Funzioni display: Holiday, Congelamento rapido, Raffreddamento rapido, Blocco tasti, Allarme temperatura, Cooling Timer • Spia allarme temperatura: Sì • Allarme porta aperta: Sì • Allarme temperatura: Sì • Tipo di controllo della temperatura: Elettronico • Numero di compressori: 1 • Tipo di compressore: Standard • Massima portata anta mobile (frigo): 20 kg

## CARATTERISTICHE TECNICHE

## PRESTAZIONI / ETICHETTA ENERGETICA - REG. 2019

Consumo annuo di energia: 214 kWh/a • Classe di efficienza energetica: E • Volume totale netto: 248 l • Somma dei volumi degli scomparti per prodotti congelati: 61 l • Somma dei volumi degli scomparti di raffreddamento e degli scomparti per prodotti non congelati: 187 l • Classe di emissione di rumore aereo: C • Autonomia di Conservazione senza energia elettrica: 11.00 h • 4 stelle - Capacità di congelamento: 4.5 Kg/24h • Classe climatica: SN, N, ST, T • IEE: 100 % • Emissioni di rumore aereo: 37 dB(A) re 1pW

## COLLEGAMENTO ELETTRICO

Dati nominali di collegamento elettrico: 140 W • Tensione (V): 230-240 V • Frequenza (Hz): 50 Hz • Lunghezza cavo di alimentazione: 240 cm

## OPTIONALS NON INCLUSI

## DISPONIBILE ANCHE

## INFORMAZIONI LOGISTICHE

Dimensioni del prodotto HxLxP: 1769x556x549 mm • Larghezza: 556 mm • Larghezza dell'incasso: 560 mm • Larghezza del prodotto con porte aperte oltre 90°: 780 mm • Altezza: 1769 mm • Altezza dell'incasso: 1780 mm • Profondità del prodotto senza maniglia: 549 mm • Profondità dell'incasso: 550 mm • Peso lordo (kg): 63.000 kg • Peso netto (kg): 61.000 kg

