

CO103F

Famiglia

Installazione

Tipo di raffreddamento

Congelatori

Posa Libera

Statico



Estetica

Estetica

Universale

Colore

Bianco

Colore maniglia

Bianca

Materiale fianchi

Lamiera

Colore fianchi

Bianco

Logo

Applicato

Altre caratteristiche tecniche

Tasto congelamento rapido

Sì

Spia Funzionamento

Sì

Spia allarme temperatura

Sì

Guarnizione Antibatterica

Sì

Tipo di controllo della temperatura

Elettromeccanico

Numero di compressori

1

Tipo di gas refrigerante

R600a

Tipo di compressore

Standard

Quantità refrigerante (gr)

20 g

Agente schiumogeno

Ciclopentano

Prestazioni / Etichetta Energetica - Reg. 2019



Consumo annuo di energia

213 kWh/a

Volume totale netto

104 l

Classe di efficienza energetica

F

Classe di emissione di rumore aereo

C

Autonomia di Conservazione senza energia elettrica

23 h

4 stelle - Capacità di congelamento

4.8 Kg/24h

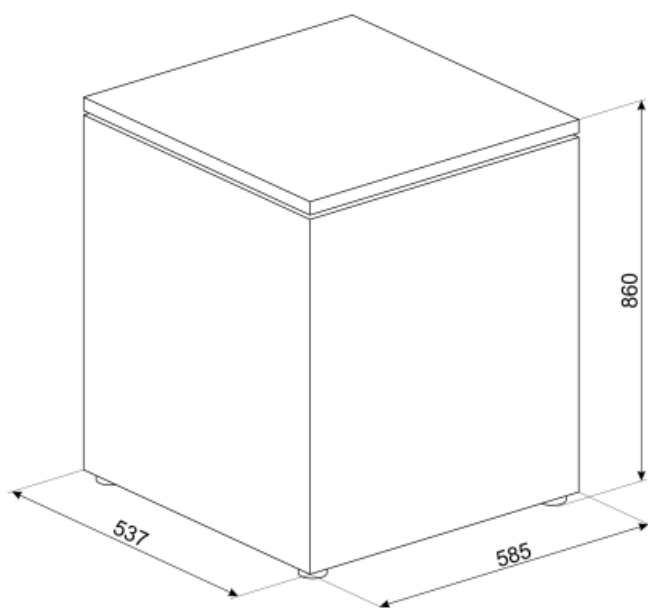
Classe climatica IEE

SN, T
125 %

Somma dei volumi degli scomparti per prodotti congelati 104 l

Collegamento Elettrico

Spina	(F;E) Schuko	Tensione	220-240 V
Dati nominali di collegamento elettrico	110 W	Frequenza	50 Hz
Corrente	0.6 A	Lunghezza cavo di alimentazione	215 cm



Glossario simboli



4 stelle



Classe di efficienza energetica F



A+: Gli elettrodomestici Smeg consentono un notevole risparmio energetico ascrivibile in Classe A, A+, A++ e A+++, per ridurre i consumi, pur mantenendo la massima efficienza, e garantire il rispetto per l'ambiente.