

FAB10HLWH5



Famiglia	Frigorifero
Installazione	Libera installazione
Categoria	Monoporta
Larghezza di riferimento	Fino a 60
Altezza di riferimento	Fino a 100
Tipo di raffreddamento	Statico
Sbrinamento	Automatico
Tipo di cerniera	Standard
Posizione cerniera	Sinistra
Codice EAN	8017709298753



Estetica

Estetica	50's Style	Tipo Maniglia	Fissa
Colore	Bianco	Colore maniglia	Cromo
Finitura	Lucido	Colore logo	Cromo
Design	Bombato	Materiale fianchi	Lamiera
Materiale Porta	Termoformata	Colore fianchi	Bianco
Maniglia	Esterna	Logo	Applicato

Allestimento Comparto Frigorifero



Numero ripiani regolabili	2	Illuminazione interna frigo	Sì
Tipologia ripiani regolabili	Cristallo	Tipo illuminazione interna frigo	Led

Controporta comparto Frigorifero

Numero balconcini regolabili	2	Numero mensole porta-bottiglie	1
-------------------------------------	---	---------------------------------------	---

Altre dotazioni Frigorifero

Accessori frigorifero	Porta-bottiglie , Separatore lattine
------------------------------	--------------------------------------

Altre caratteristiche tecniche



Guarnizione Antibatterica	Sì
Tipo di controllo della temperatura	Elettromeccanico
Numero di compressori	1
Tipo di gas refrigerante	R600a
Tipo di compressore	Standard
Quantità refrigerante (gr)	28 g
Agente schiumogeno	Ciclopentano

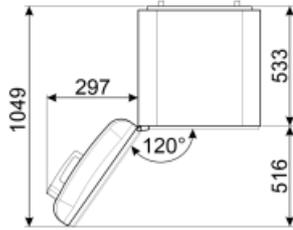
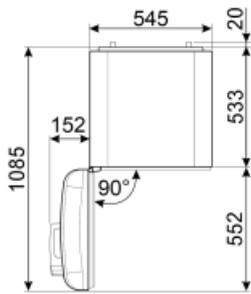
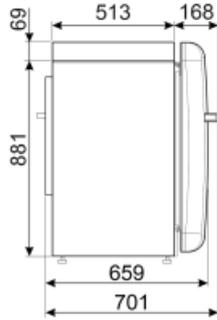
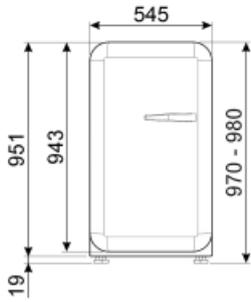
Prestazioni / Etichetta Energetica - Reg. 2019



Consumo annuo di energia	88 kWh/a	Somma dei volumi degli scomparti di raffreddamento e degli scomparti per prodotti non congelati	135 l
Classe di efficienza energetica	E	Emissioni di rumore aereo	35 dB(A) re 1pW
Classe di emissione di rumore aereo	B	Classe climatica	SN, N, ST, T
Volume totale netto	135 l	IEE	96 %

Collegamento Elettrico

Spina	(F;E) Schuko	Tensione (V)	220-240 V
Dati nominali di collegamento elettrico	50 W	Frequenza (Hz)	50 Hz
Corrente	0,35 A	Lunghezza cavo di alimentazione	180 cm



Glossario simboli



Sbrinamento automatico: Tutti i modelli di frigoriferi sono dotati di Sbrinamento automatico nel vano frigorifero.



Trattamento antibatterico: Diversi modelli di Frigoriferi Smeg prevedono un trattamento antibatterico per garantire una maggiore igiene



Classe di efficienza energetica E



A++: Gli elettrodomestici Smeg consentono un notevole risparmio energetico ascrivibile in Classe A, A+, A++ e A+++, per ridurre i consumi, pur mantenendo la massima efficienza, e garantire il rispetto per l'ambiente.



Illuminazione interna a LED: L'illuminazione interna a LED garantisce un risparmio energetico e, al contempo, offre una luce di atmosfera.