

FAB28RDCC5

Frigorifero, 50's Style , Monoporta, Libera installazione, Posizione cerniera: Destra, Decorato / Speciale, Coca Cola Iconic, Frigorifero Ventilato, Freezer statico, D



IDENTITÀ PRODOTTO

TIPOLOGIA

Famiglia: Frigorifero • Installazione: Libera installazione • Categoria: Monoporta • Tipo di raffreddamento: Frigorifero Ventilato, Freezer statico • Sbrinamento: Frigorifero automatico, freezer manuale • Posizione cerniera: Destra • Tipo di cerniera: Standard • Larghezza di riferimento: Fino a 60 • Altezza di riferimento: 100 - 160 • Codice EAN: 8017709311193

ESTETICA

Colore: Decorato / Speciale • Decorazione / Colore Speciale: Coca Cola Iconic • Finitura: Lucido • Estetica: 50's Style • Collaborazioni: Smeg & Coca Cola • Design: Bombato • Materiale Porta: Termoformata • Tipo Maniglia: Fissa • Maniglia: Esterna • Colore maniglia: Cromo • Materiale fianchi: Lamiera • Colore fianchi: Decorato / Speciale • Colore profilo mensole: Cromo • Colore profilo cassette: Cromo • Colore profilo del ripiano in vetro: Cromo

ALLESTIMENTO COMPARTO FRIGORIFERO

Numero ripiani regolabili: 2 • Numero cassette frutta e verdura: 1 • Tipologia verduriera: Su guide scorrevoli • Tipologia ripiani regolabili: Cristallo • Ripiano copri - verduriera: Sì • Tipologia ripiano copri - verduriera: Cristallo • Vano Life Plus-0° gradi: Sì • Illuminazione interna frigo: Sì • Tipo illuminazione interna frigo: Led

CONTROPORTA COMPARTO FRIGORIFERO

Numero mensole con coperchio trasparente: 1 • Numero balconcini regolabili: 1 • Mensole porta - oggetti con filo metallico: Sì • Numero mensole porta-bottiglie: 1 • Mensole porta-bottiglie con filo metallico: Sì

ALTRE DOTAZIONI FRIGORIFERO

MultiFlow: Sì • Ventola: Sì

ALLESTIMENTO COMPARTO CONGELATORE

Comparto congelamento interno: no

ALTRE CARATTERISTICHE TECNICHE

Allarme porta aperta: Acustico e visivo • Guarnizione Antibatterica: Sì • Tipo di controllo della temperatura: Elettronico • Numero di compressori: 1 • Tipo di compressore: Inverter

CARATTERISTICHE TECNICHE

PRESTAZIONI / ETICHETTA ENERGETICA - REG. 2019

Consumo annuo di energia: 130 kWh/a • Classe di efficienza energetica: D • Volume totale netto: 270 l • Somma dei volumi degli scomparti per prodotti congelati: 26 l • Somma dei volumi degli scomparti di raffreddamento e degli scomparti per prodotti non congelati: 244 l • Classe di emissione di rumore aereo: B • Autonomia di Conservazione senza energia elettrica: 9 h • 4 stelle - Capacità di congelamento: 2.6 Kg/24h • Classe climatica: SN, N, ST, T • IEE: 79 % • Emissioni di rumore aereo: 35 dB(A) re 1pW

COLLEGAMENTO ELETTRICO

Dati nominali di collegamento elettrico: 90 W • Tensione (V): 220-240 V • Frequenza (Hz): 50/60 Hz • Lunghezza cavo di alimentazione: 180 cm

OPTIONALS NON INCLUSI

DISPONIBILE ANCHE

INFORMAZIONI LOGISTICHE

Dimensioni del prodotto HxLxP: 1530x601x728 mm • Larghezza: 601 mm • Larghezza del prodotto con porte aperte oltre 90°: 926 mm • Altezza: 1530 mm • Profondità del prodotto senza maniglia: 728 mm • Profondità del prodotto con maniglia: 768 mm • Profondità del prodotto con porta aperta a 90°: 1197 mm • Peso lordo (kg): 85.600 kg • Peso netto (kg): 73.500 kg

