FAB50RCRB5



Famiglia	Frigorifero
Installazione	Libera installazione
Categoria	Doppia-Porta
Larghezza di riferimento	70 - 80
Tipo di raffreddamento	No Frost Totale - Due circuiti di raffreddamento
Sbrinamento	Automatico
Tipo di cerniera	Standard
Posizione cerniera	Destra
Codice EAN	8017709299408

Estetica

Estetica	50's Style	**Materiale fianchi**	Lamiera
Colore	Panna	**Colore fianchi**	Panna
Finitura	Lucido	**Logo**	Applicato
Design	Bombato	**Colore profilo mensole**	Silver
Materiale Porta	Termoformata	**Colore profilo cassetti**	Silver
Maniglia	Esterna	**Colore profilo del ripiano in vetro**	Cromo
Tipo Maniglia	Fissa	**Tipologia di Display**	LED
Colore maniglia	Ottone anticato	**Posizione display**	Interno (cella frigo)
Colore logo	Ottone anticato		

Allestimento Comparto Frigorifero

Numero ripiani regolabili	2	**Tipologia ripiano copri - verduriera**	Cristallo
Numero cassetti frutta e verdura	1	**Vano Life Plus-0° gradi**	Sì
Tipologia ripiani regolabili	Cristallo	**Illuminazione interna frigo**	Sì
Tipologia verduriera	Standard	**Tipo illuminazione interna frigo**	Led
Ripiano copri - verduriera	Sì		

Controporta comparto Frigorifero

Numero balconcini regolabili	3	**Numero mensole porta-bottiglie**	1

Altre dotazioni Frigorifero



MultiFlow	Sì

Allestimento comparto Congelatore

Numero ripiani	1	**Tipo illuminazione freezer**	Led
Illuminazione interna cong	Sì	**Tipologia ripiani**	Cristallo

Controporta comparto Congelatore

Numero mensole porta oggetti	2

Altre dotazioni Congelatore



Ice / maker manuale	Sì	**Zona congelamento rapido**	Sì
Ice maker	Manuale		

Altre caratteristiche tecniche



Funzioni display	Congelamento rapido, Eco, Allarme temperatura
Tasto congelamento rapido	Sì
Allarme porta aperta	Acustico e visivo
Tipo di controllo della temperatura	Elettronico
Numero di compressori	1
Tipo di gas refrigerante	R600a
Tipo di compressore	Inverter
Quantità refrigerante (gr)	62 g
Agente schiumogeno	Ciclopentano

Prestazioni / Etichetta Energetica - Reg. 2019

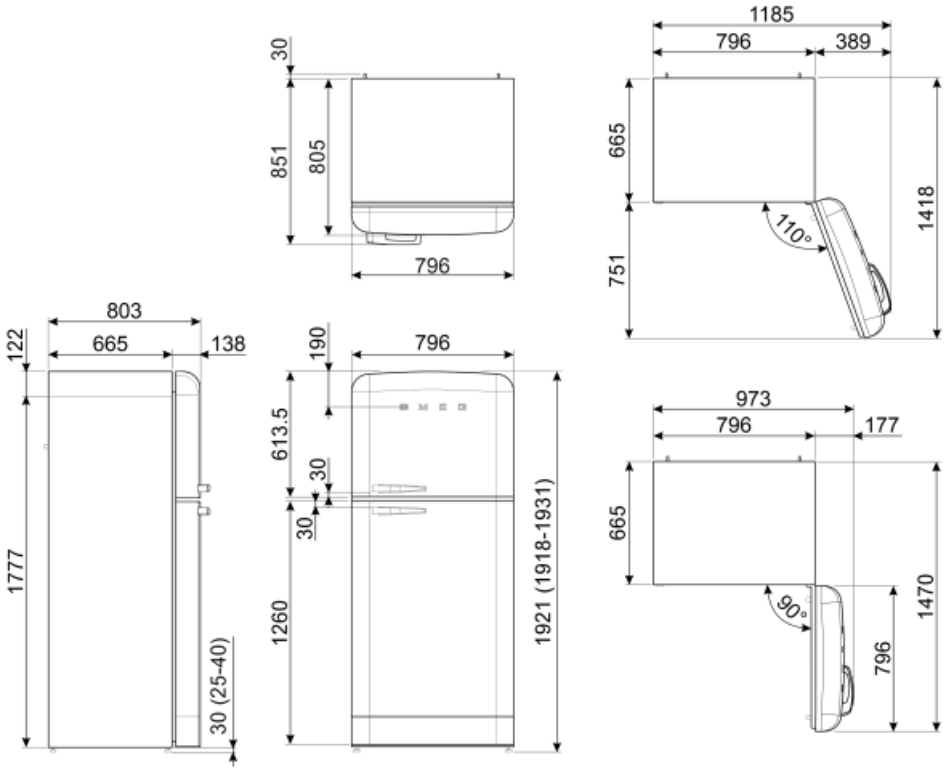


Consumo annuo di energia	265 kWh/a	**Emissioni di rumore aereo**	41 dB(A) re 1pW

Classe di efficienza energetica	E	**Autonomia di Conservazione senza energia elettrica**	15 h
Classe di emissione di rumore aereo	C	**4 stelle - Capacità di congelamento**	8 Kg/24h
Volume totale netto	524 l	**Classe climatica**	SN, N, ST, T
Somma dei volumi degli scomparti per prodotti congelati	124 l	**IEE**	96 %
Somma dei volumi degli scomparti di raffreddamento e degli scomparti per prodotti non congelati	400 l		

Collegamento Elettrico

Spina	(F;E) Schuko	**Tensione (V)**	220-240 V
Dati nominali di collegamento elettrico	197 W	**Frequenza (Hz)**	50/60 Hz
Corrente	1.1 A	**Lunghezza cavo di alimentazione**	180 cm



Glossario simboli



4 stelle



A++: Gli elettrodomestici Smeg consentono un notevole risparmio energetico ascrivibile in Classe A, A+, A++ e A+++, per ridurre i consumi, pur mantenendo la massima efficienza, e garantire il rispetto per l'ambiente.



Sbrinamento automatico: Tutti i modelli di frigoriferi sono dotati di Sbrinamento automatico nel vano frigorifero.



Display LED: Per ottimizzare le prestazioni e semplificare al massimo l'utilizzo dell'elettrodomestico , alcune lavabiancheria e alcuni frigoriferi sono dotati di un display LED che permette di visualizzare lo stato di funzionamento del prodotto.



Funzione economy: La funzione Economy analizza l'utilizzo del frigorifero nel periodo di attivazione e ottimizza i cicli di lavoro, per contenere al minimo il dispendio di elettricità.



Congelamento rapido: La funzione del congelamento rapido permette di congelare in tempi brevissimi grandi quantità di cibi freschi. Attivandola qualche ora prima, il congelatore abbassa la temperatura e dopo alcune ore ripristina automaticamente il normale funzionamento.



Illuminazione interna a LED: L'illuminazione interna a LED garantisce un risparmio energetico e, al contempo, offre una luce di atmosfera.



Zona Life Plus 0°C: grazie a una temperatura interna più bassa rispetto al resto del frigorifero, le qualità organolettiche degli alimenti vengono preservate.



L'evoluzione Smeg verso modelli più intelligenti ed ecosostenibili ha portato alla scelta della tecnologia Inverter che riduce significativamente i consumi.



Sistema di raffreddamento Multiflow: Il sistema di ventilazione Multiflow permette di diffondere costantemente e in modo omogeneo l'aria all'interno del frigorifero.



Classe di efficienza energetica E